

热 可 塑 性 塑 料 胶

		热 可 塑 性 塑 料 胶											
1	树脂名	环氧树脂		蜜胺树脂	树脂	苯酚树脂			硅酮树脂	尿素树脂	聚酯树脂		
2	等 级		低比重				高冲击	高强度					SMC
3	充填材	玻璃纤维		纤维素		—	木粉·棉	玻璃纤维	玻璃纤维	纤维素		玻璃纤维	玻璃纤维
4	略 号	EP	EP	MF	PDAP	PF	PF	PF	SI	UF	UP	UP	UP
5	干燥温度	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	干燥时间	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	射出成形气缺温度	-	121~149	143~171	149~176	-	183~222	165~199	-	143~160	-	-	-
8	射出成形模具温度	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	射出成形压力	-	703~1050	1050~1410	1410~4220	-	703~1410	352~1410	-	1050~1410	-	-	-
10	压缩成形温度	149~165	121~160	138~188	143~193	132~160	143~193	149~193	154~182	135~176	76.5~160	138~176	132~176
11	压缩成形压力	21.1~35.2	7.03~141	105~562	352~281	123~263	123~334	70.3~422	70.3~350	141~562	17.6~141	35.2~141	21.1~94.4
12	成形收缩率	0.1~0.5	0.6~1.0	0.5~1.5	0.1~0.5	1.0~1.2	0.4~0.9	0.1~0.4	0~0.5	0.6~1.4	0.02~0.2	0.1~1.2	0.1~0.4
13	比重	1.6~2.0	0.75~1.0	1.47~1.52	1.51~1.78	1.21~1.30	1.34~1.45	1.69~2.0	1.80~1.94	1.47~1.52	1.35~2.30	1.65~2.30	1.65~2.60
14	拉拽强度	703~1410	176~281	492~914	422~773	492~562	352~633	352~1270	281~457	387~914	1050~2110	211~730	562~1410
15	伸缩度	4	-	0.6~0.9	3~5	1.0~1.5	0.4~0.8	0.2	-	0.5~1.0	0.5~5.0	0.5~2.0	3
16	压缩强度	1760~2810	703~1050	2810~3160	1760~2460	703~2190	155~253	1120~4920	103~1050	176~316	1050~2110	1410~2110	1050~2110
17	弯进强度	703~4220	352~492	703~1120	773	844~1050	492~984	703~4220	703~984	703~1270	703~1270	492~1410	703~2530
18	冲击强度	10.9~163	0.82~1.36	1.31~1.91	2.18~81.6	1.09~1.96	1.31~3.27	1.63~100	1.63~43.5	1.36~2.18	10.9~109	8.16~87.1	38.1~120
19	硬度	M100~110	-	M115~125	E80~87	M124~128	M100~115	E54~101	M80~90	M10~120	50~80	50~80	50~70
20	耐热温度(连续)	149~260	-	99	149~204	121	149~176	176~288	>315	76.5	149~176	149~176	149~204
21	荷重弯进温度												
	a)弯进对应	121~260	93~121	176~188	165~232	115~126	149~188	149~315	>482	126~143	>204	>204	190~260
	b)弯进应力	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	用途	弱电、通信机器部品 高绝缘壳、罩 排插 把手 IC 仪器零件	按键 旋钮 消弧板 食器	微动开关 半导体素子 电容 继电器 小型火牛		排插 开关 调谐器 刹车制	线圈 架子		电气部品 润滑剂	化妆板 纤维 着色剂 旋钮 食器	电视调谐键 保险管 刹车制 马达罩	配电盖 整流器框架	