

## 热 可 塑 性 塑 胶

1	树脂名	聚乙烯乙缩醛		丁 烯						液晶聚合物		素树脂
2	等 级	一般										
3	充真材	-	玻璃纤维 25%以下	-	玻璃纤维 30%	-	玻璃纤维 30%	-	玻璃纤维 30%	-	玻璃纤维 40%	-
4	略 号	POM	POM-GF	PBT	PBT-GF	PET	PET-GF	PPS	PPS-GF	LCP	LCP-GF	FEP
5	干燥温度	10	110	120	120	120	120	130~140	130~140	140~160	140~160	-
6	干燥时间	2	2	4	4	4	4	2	2	4	4	-
7	射出成形气缺温度	180~230	180~230	230~280	230~280	265~325	265~325	315~330	315~360	360~390	290~310	370~430
8	射出成形模具温度	60~120	60~120	40~80	40~80	130~150	130~150	130~150	130~150	70~110	70~110	95~230
9	射出成形压力	703~1410	730~1410	562~1800	562~1800	700~1400	400~700	500~1000	500~1400	400~900	400~900	352~1410
10	压缩成形温度	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	315~399
11	压缩成形压力	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70.3~141
12	成形收缩率	2~2.5	0.4	1.5~2.0	0.2~0.8	2~2.5	0.2~0.9	0.6~0.8	流动方向 0.3~0.4 直角方向 0.6~0.7	流动方向 0.1~0.2 直角方向 0.6~0.9	流动方向 0.1~0.15 直角方向 0.3~0.5	2~3
13	比重	1.41~1.42	1.61	1.31~1.38	1.52	1.29~1.40	1.55~1.67	1.30	1.60~1.67	1.35	1.70	2.15~2.17
14	拉拽强度	580~800	1250~1300	550~640	1100~1340	465~700	1400~1550	630	1500~1550	1060~1335	900	180~210
15	伸缩度	25~75	3	50~300	2~4	30~300	2~7	1~2	0.9~4	1.3~4.5	1.8	250~330
16	压缩强度	1270	1200	605~1020	1270~1650	-	-	-	-	-	-	155
17	弯进强度	991	1970	844~1170	1830	-	-	-	-	-	-	-
18	冲击强度	5.4~13	10	4.4~5.4	7.0~8.7	1.4~3.8	8.7~11	<2.7	6~8	13~21	8.7	不破坏
19	硬度	M78~94	M79	M68~78	M90	M94~101	M90~100	R123	R123	R60~63	R79	D60~80
20	耐热温度(连续)	90	104	49.8~121	115~176	-	-	-	-	-	-	204
21	荷重弯进温度											
	a)弯进对应	124	110	49.8~85	220	21~38	210~225	135	250~265	337~335	319	-
	b)弯进应力	170	158	115~193	225	-	243					69.8
22	用途	齿轮、凸轮 轴承 电磁阀壳 排插	马达风扇 泵 齿轮 开关罩	纤维 容器 按键 电装用 排插	汽车零件	饮料瓶 线圈架 家电部品	齿轮 排插 汽车零件 开关	排插 电子部品	高温绝缘部品 高频率机械部品 绝缘胶纸 电线表皮			

