

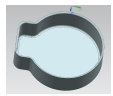
模具预算单 Tool Budget list

页数Page: _____

预算单号Budget No.: _____

项目名Project: 防护盖	模腔数量Cavities: 1*2	制品尺寸: 49*43*14	模具尺寸mold size: 350*270*310	模具重量/Mold Weight (Kg): 230	报价人quote name: _____
制品名称Part name: 防护盖1	产品材料/Part Material: _____	首次试模时间/T1 Time 5w	模具寿命/Longevity: 30 万	日期Date: 2015.05.29	

Item	模具主体物料Description	Qty	原材料类型及品牌 Material type and Brand	Finally Size: 精料尺寸			原材料单件重量raw weight(已加余量, kg)	原材料费单价(已加余量, RMB/kg, 不含税17%)	原材料费小计(已加余量, RMB, 不含税17%)	Description	Unit cost (RMB/h)	Qua (h)	Amount (RMB)		
				width宽(mm)	length长(mm)	厚 Thick(mm)									
1	Top clamp plate 面板	1	S50C	320	350	30	27.7	9.00	249.25	C: Design	模具排位Pre-study	120		0.0	
2	hot plate 热流道板	1	S50C				0.0	9.00	0.00		2D结构设计2D mold Design	120		0.0	
3	cavity plate A 板	1	S50C	270	350	70	54.5	9.00	490.72		3D模具设计3D mold Design	120	15	1,800.0	
4	core plate B板	1	S50C	270	350	90	70.1	9.00	630.92		CAM编程Design Program	110	10	1,100.0	
5	space block 方铁	2	S50C	45	350	90	11.7	9.00	210.31				Amount	2,900.0	
6	Bottom clamp plate底板	1	S50C	320	350	30	27.7	9.00	249.25		D: Process	车、磨、铣 Milling, Drilling	80	8	640.0
7	e. j top plate 顶针面板	1	S50C	180	350	15	7.8	9.00	70.10			大型龙门CNC (x:>2m) -Toshiba	320		0.0
8	e. j bottom plate 顶针底板	1	S50C	180	350	20	10.4	9.00	93.47			大型龙门CNC (x:>2m) -KMC	220		0.0
9	cavity block 前模料								0.00			中型CNC (x:1.5m~2.1m)	180		0.0
10	cavity block 前模料	1	738H	110	190	45	7.8	36.00	279.07			小型CNC (x:<1.5m)	120	12	1,440.0
11	core block 后模料	1	738H	110	190	45	7.8	36.00	279.07			深孔钻/Deep drill	120	8	960.0
12	core block 后模料								0.00			电火花 EDM (x≥1.5m)	250		0.0
13	core block 后模料								0.00			电火花 EDM (x:0.6m~1.5m)	150	8	1,200.0
14	slide 行位								0.00			电火花 EDM (x≤0.6m)	80		0.0
15	slide 行位								0.00			喇叭网加工Speaker grill	100		0.0
16	lifter斜顶								0.00		线切割Wire Cut	100	6	600.0	
17	lifter斜顶								0.00		其它others	80		0.0	
18	电极Electrode		Graphite/Cu						1,000.00				Amount	4,840.0	
19	其它others								800.00		D: ASS	抛光Polish	80	8	640.0
Amount									4,352.17	Fit 模 Fitting --500T		180		0.0	
Amount									4,352.17	Fit 模 Fitting --100T		120		0.0	
Amount									4,352.17	装配Assemble+普通Fit模		80	20	1,600.0	
Amount									4,352.17	调整adjust		80	10	800.0	
Amount									4,352.17	其它others	80		0.0		
Amount									4,352.17				Amount	3,040.0	
B: Components	1	Guide Bushings 导套							0.00	E: Outsourcing	Hardening 淬火	15		0.0	
	2	Guide Pins 导柱							0.00		表面处理(渗碳、氮)Surface treatment(carbo-nitriding)	15		0.0	
	3	E. j guide bushings中托司							0.00		Engrave刻字、图案			0.0	
	4	E. j guide pins中托边							0.00		Texture 皮纹--部分皮纹(估价)	1.0		0.0	
	5	E. j pins 顶针							0.00				Amount	0.0	
	6	E. j Sleeves 司筒							0.00						
	7	Blue Springs 弹簧							0.00						
	8	Gas Springs 氮气弹簧							0.00						
	9	Hot Runner 热流道							0.00						
	10	Hydraulic cylinder油缸							0.00						
11	Auto joints(水油气电路管道与管接头)							0.00							
12	滑块之楔紧块与导轨及耐磨块等组件							800.00	0.00	F: 其它others	检测Measurement	150.0	6	900.0	
13	斜顶之组件							500.00	0.00		试模费	80.0	8	640.0	
14	其它others							3,000.00	0.00		试模件运输费	20.0	25	500.0	
Amount									3,000.00		模具运输费			0.0	
Amount									3,000.00	其它others			0.0		
Amount									3,000.00				Amount	2,040.0	

模具成本Total mold cost(not included tax)(不含税)	20,172.17	制品图:		备注: 1
管理费/Managing Fee	1,008.61	模具成本总价5%		2
利润/Profit	2,017.22	模具成本总价10%		3
模具总价//Mold Price: 不含税价 (RMB)	23,198.00			
税收/Tax (模具价格17%): (RMB)	3,943.66			
模具总价//Mold Price: 含税价 (RMB)	27,141.66	拟制:	审核:	批准: