

## ( ① ) 失效模式及效应分析表

项目	②			产品型号	③			编号	④			页码			
设计职责	⑤			初版日期	⑥			修订日期	⑦			编制			
FMEA小组	⑧											审批			
功能/要求	潜在失效模式	潜在失效的后果	严重度数(S)	潜在失效的原因/机制	频度数(O)	现行管制	探测度(D)	风险优先系数RPN	建议措施	负责人和目标完成日期	措施结果				
											采取的措施	严重度数(S)	频度数(O)	探测度(D)	RPN
⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱						

①：填入FMEA类别，如：设计、过程等；

②项目：填入项目名称；

③产品型号：填入产品的型号信息；

④编号：填写产品的编码；

⑤设计职责：部门或小组，必要时也包括供应商；

⑥初版日期：填入FMEA初次发布日期，此日期不得迟于计划量产日期；

⑦修订日期：填入FMEA最后修改版日期；

⑧核心小组：填入FMEA的小组成员

⑨功能/要求：

◆功能：填入根据顾客要求和小组讨论必须符合设计目的的那些需要进行分析的项目的功能或界面。如果项目或截面在不同的潜在失效模式下的功能超过一个以上，建议单独列出每一个功能和相关的失效模式；

◆要求：在附加栏中，“要求”的增加可以使失效模式的分析更加精练。填入的需要分析的每一个功能的要求，如果在不同的失效模式下，功能要求有一个以上的要求，建议单独列出每一项要求和功能。

⑩潜在失效模式：指的是可能发生的失效。‘潜在失效’指‘可能发生，但不一定发生’的失效。负责设计/过程开发的工作人员应先检讨过去类似项目的FMEA分析，如品质、耐用性及可靠性等方面的问题作为判断依据。

⑪潜在失效后果：是根据顾客所发现或经历的情况来描述失效的后果，顾客可能是内部的顾客（下达工序），也可能是最终顾客（外部顾客）。

⑫严重度数(S)：是所给的失效模式的最严重。

⑬潜在失效原因/机制：将各项失效可能发生的原因、将一切可能的原因尽量全部列出。

⑭频度数(O)：是在合计寿命内由特定要因/机理导致的失效模式发生的可能性。

⑮现行管制：

◆现行制程控制应描述为防止失效模式发生或侦测将发生失效模式的控制；

◆现行设计控制应列出预防措施，设计确认/验证或其他活动，已保证该设计对于所考虑的失效模式及机理是充分的；

◆现行设计/过程控制可以考虑预防、侦测两种类型，如果可能的情况下，尽量运用预防控制方式。

⑯探测度(D)：是对现有的设计/过程控制探测中列出探测控制对应的等级。

⑰风险优先系数RPN：发生度、严重度及探测度三项数字乘积，即RPN= (S) × (O) × (D)

⑱建议措施：

◆依据改善优先度，应首先对排列在最前面的问题或最关键问题执行改善措施；

◆如果某一特定原因无法采取改善措施，该栏必须写明“无”予以明确。

◆若失效潜在影响危害作业员，则应有限采取改善措施或者作业员必须有明确的保护措施。

⑲采取的措施：填入改善措施。

