

榨汁機/果汁機類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料							中低檔機（OPP類）最優成本用材料						
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	頂蓋	具有一定強度,透明, FDA	PC/SAN	PC	2~2.5	拋光	PC241R	120	V-2	E161723	SAN	2.5~3.0	拋光	SAN-31	60	HB	
2	渣缸	具有一定強度, FDA	ABS/鋅合金/鋁合金	鋅合金/鋁合金	1.5~2.5	電鍍噴塗	鋅合金/鋁合金				ABS	2~2.5		ABS100	60	HB	
3	上底殼	具有一定強度	鋅合金/鋁合金	鋅合金/鋁合金	1.5~1.8	電鍍噴塗	鋅合金/鋁合金				ABS/PP	2.0~2.5		ABS100	60	HB	
4	下底殼	具有一定強度	ABS/PP	ABS	2.0~2.5		ABSEX120	60	V-0		PP	2.0~2.5		PP120	60	HB	
5	離心杯	具有較好強度, 穩定, FDA	PA/ABS/PP	PA	2.0~2.5		S225KS	90	V-0	動平衡值<5	ABS	2.0~2.5		ABSEX120	60	HB	
6	扣輪	具有一定強度	PA/POM	PA	2.0~2.5		S225KS	90	V-0		POM	1.8~2.3		POM5010	65	HB	
7	瀘網	強度、防鏽	不鏽鋼	不鏽鋼	0.2~0.5		SUS304				不鏽鋼	0.2~0.4		SUS304			
8	果汁杯	無毒、具有一定強度	玻璃/SAN	玻璃	6		玻璃				SAN	2.0~2.5		SAN-31	60	HB	
9	十字刀座	具有一定強度, FDA、有一定耐溫	PA/PP	PA	1.8~2.5		S225KS	90	V-0		PP	2.0~2.2		PPAW564H	120	HB	
10	含油軸承	耐溫, 耐磨, 自潤滑, 壽命長	銅鐵系/銅系粉末冶金	銅鐵系粉末冶金	3~4.5		銅鐵基粉末冶金			含油率18~21%	銅系粉末冶金	1.6~2.5		銅系數粉末冶金			含油率18~21%
11	馬達	壽命長, 噪音低	感應/直流/串激	感應馬達			感應馬達			不需減速, 壽命長	直流/串激馬達			直流/串激馬達			要減速, 壽命短

除非有客戶特別要求，否則榨汁機壽命測試為：在高檔帶離心杯，開2分鐘，休息1分鐘為1個小循環，10個小循環后冷機到室溫為1個大循環，做600個大循環。

不鏽鋼全拆電炸鍋類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	上蓋	有一定的拉深	不鏽鋼、冷板	不鏽鋼	t0.5		304DDQ/304DJ				不鏽鋼/冷板	t0.5	08F噴粉	430、08F			
2	鍋體	有較好的拉深	不鏽鋼、冷板	不鏽鋼	t0.8	拋光	304DDQ/304DJ				不鏽鋼/冷板	t0.8/t0.5	拋光/搪瓷	304/冷板			
3	殼體	鋼度較好	不鏽鋼	不鏽鋼	t0.5		304/430				不鏽鋼/冷板	t0.4	拋光/噴粉	430/08F			
4	控制盒	120°,有一定強	PP	PP	t2.5		PPJ800R	120	HB	E163907	PP	t2.2		PPJ800R	120	HB	E163907
5	旅鈕	120°,有一定強	PC、PP	PC/PP	t2.5		PC2805/PPJ800	120	HB	E41613/E16390	PP	t2.2		PPJ800R	120	HB	E163907
6	上蓋提手	120°,有一定強	電木、PP	PF,PP	2.5~3		PF 2A4-151J/PP1800P	150/120	HB	E136137/E163907	PP	t2.2~2.5		PPJ800R	120	HB	E163907
7	側把手	120°,有一定強	電木、PP	PC/PP	2.5~3		PF 2A4-151J/PP1800P	150/120	HB	E136137/E163907	PP	t2.5		PPJ800R	120	HB	E163907
8	網籃手柄	具有一定強度	PC、PP	PC	t2.5		PC 2805	120	V-2	E41613	PP	t2.5		PPJ800R	120	HB	E163907
9	透氣蓋	耐溫,具有一定	不鏽鋼304、	不鏽鋼	t0.4		304				PP	t2.2~2.5		PPJ800R	120	HB	E163907
10	電熱管支	具有一定鋼度	不鏽鋼	不鏽鋼	t0.8		#####				不鏽鋼	t0.8		430			
11	電熱和因	具有一定強度	不鏽鋼	不鏽鋼	t1		#####				不鏽鋼	t0.8		430			
12	網籃	具有一定強度	鋼板網	冷板	t0.5	鍍鉻或鍍	08F				冷板	t0.5	鍍鎳	08F			
13	電熱管上	具有一定強度	不鏽鋼	不鏽鋼	t0.5		310				不鏽鋼	t0.5		310			

除有客戶要求，否則不鏽鋼全拆電炸鍋的壽命測試為：通電1小時，斷電冷機30分鐘為一個循環，做滿500個循環。

電炸鍋 類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	上蓋	120° 有一定	PP	PP	2.2~2.5		PPJ800R	120	HB	E163907	PP	2.0~2.2		PPJ800R	120	HB	E163907
2	殼體	120° 有一定	PP	PP	2.2~2.5		PPJ800R	120	HB	E163907	PP	2.0~2.5		PPJ800R	120	HB	E163907
3	底座	有一定強度	PP	PP	2.2~2.5		PPJ800R	120	HB	E163907	PP	2.0~2.2		PPJ800R	120	HB	E163907
4	手柄	有一定強度	PC	PC	2		PC2805/943	120/130	V2/V0	E41613/E161723	PP	2		PPJ800R	120	HB	E163907
5	透氣蓋	120。	PP	PP	2.2		PPJ800R	120	HB	E163907	PP	2~2.2		PPJ800R	120	HB	E163907
6	旅鈕	120° 有一定	PP/PC	PC	2		PC2805/943	120/130	V2/V0	E41613/E161723	PP	2~2.2		PPJ800R	120	HB	E163907
7	開蓋按鈕	剛度較好	PC/PBT	PC/PBT	2.2~2.5		PC2805/PBT420	120/140	V-2/HB	E41613/E121562	PBT/PP	2.2~2.5		PBT TV4230/420	140	HB	E47960/E121562
8	鑲框	耐溫較高,有一	PBT	PBT	2.2~2.5		PBT 420	140	HB	E121562	PBT	2~2.2		PBT 420	140	HB	E121562
9	上蓋內襯	有一定剛度	電解板,覆鋁板	覆鋁板	t0.4		覆鋁板				電解板、覆鋁板	t0.4		電解板、覆鋁板			
10	鍋體	拉伸性好	LF21,壓鑄ADC12	壓鑄ADC12	t2.2		壓鑄ADC12				LF21鋁板	t1		LF21鋁板			
11	鍋體內襯	有一定剛度,易	覆鋁板	覆鋁板	t0.4		覆鋁板				覆鋁板	t0.4		覆鋁板			
12	網籃	有一定剛度	鋼板網	鋼板網	t0.5	鍍鉻或鍍	鋼板網				鋼板網	t0.5	鍍鎳	鋼板網			
13	底座蓋板	一般耐溫	PP,電解板	PP	2.2~2.5		PPJ800R	120	HB	E163907	PPJ800R、電解板	1.8~2/t0.4		PPJ800R、電解			E163907

除非有客戶要求，否則Cool touch電炸鍋的壽命測試為：通電1小時，斷電冷機30分鐘為一個循環，做滿400個循環。

手握/立式攪拌器類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料							中低檔機（OPP類）最優成本用材料						
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	外殼	外觀/94HB	ABS/PP	ABS	2.2		ABS:PA-757+	85	HB	E56070	PP	1.9-2		PP:J80OR	120	HB	E163907
2	接線板	防火、硬度、耐濕(94V0)	PBT/PP	PBT	2		PBT	PBT420	HB	E121562	PP	1.9-2		PP:J80OR	120	HB	E163907
3	觸點	過電、接觸式	銅鍍銀/銅鍍	銅鍍銀		鍍銀	銅鍍銀				銅鍍鎳		鍍鎳	銅鍍鎳			
4	不鏽鋼碗	磨砂	不鏽鋼	不鏽鋼	0.6		304				不鏽鋼	0.5		304			
5	前殼	金屬磨砂效果	鑄鋁	鑄鋁	1.8	拉絲電泳	鑄鋁				ABS	1.9-2	電鍍拉絲	ABS:PA-757+	85	HB	E56070
6	片棒	葉片強度、表面耐鹽電測試	冷板	冷板		鍍鉻	08F		銀銅焊	冷板			08F				鉚接
7	電機	溫升/壽命		硅鋼片			硅鋼片				鐵片			鐵片			

除非有客戶要求，否則Hand/Stand Mixer的壽命測試為：75%的負載功率，打硅油，工作5分鐘斷電冷卻至室溫為一個循環，做1152個循環（工作時間總計96小時）。

小（矮）六片中烤箱類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料（5年）						中低檔機（OPP類）最優成本用材料（3年）							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	外殼（頂板）	耐沖擊、抗跌落	冷板噴	冷板	0.5	噴粉	08F				冷板	0.4~0.5	噴粉	08F			
			不鏽鋼	不鏽鋼	0.4~0.5		304/430										
2	左右端蓋	耐沖擊、抗跌落	冷板噴	冷板	0.5	噴粉	08F				冷板	0.4~0.5	噴粉	08F			
			不鏽鋼	不鏽鋼	0.4~0.5		304/430										
			電木	電木	3.0~3.2		T376J/T373I	150	V-0	E59481	電木	3.0~3.2		PF2A4151I	150	V-0	E136137
3	底板	確保整機剛性、抗跌落	覆鋁板、鍍鋅板、鋅	覆鋁板	0.5		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板			可下翻
4	背板(后殼板)	確保整機剛性、抗跌落	覆鋁板、鍍鋅板、鋅	覆鋁板	0.5		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板			
5	左右側板	確保整機剛性	覆鋁板、鍍鋅板、鋅	覆鋁板	0.4~0.5		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板			
6	內襯(內頂板)	剛性、隔熱、反射	覆鋁板、鍍鋅板、鋅	覆鋁板	0.4		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.3~0.35		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板			
7	接渣盤	剛性、防變形	覆鋁板	覆鋁板	0.4~0.5		覆鋁板				覆鋁板	0.4		覆鋁板			
8	烤盤	防變形、收邊	覆鋁板	/	/		/			易拉傷	覆鋁板	0.4		覆鋁板			易拉傷
			搪瓷板	搪瓷板	0.4	搪瓷	搪瓷板			瓷瘤							
			鋁板	/	/		/				鋁板	0.5		鋁板			

小（矮）六片中烤箱類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料（5年）						中低檔機（OPP類）最優成本用材料（3年）							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
9	控制面板	工藝性要好	冷板噴粉	冷板	0.4~0.5	噴粉	08F				冷板	0.4~0.5	噴粉	08F			
			不鏽鋼	不鏽鋼	0.4		304/430										
10	前框(殼)	工藝性要好	冷板噴粉	冷板	0.5~0.6	噴粉	08F				冷板	0.5	噴粉	08F			
11	燒烤架	承重量,鹽	低碳鋼絲	低碳鋼絲	框Φ5	鍍鎳鉻	低碳鋼絲				低碳鋼絲	框Φ4-5	鍍鎳鉻	低碳鋼絲			
12	燒烤板	防變形、利邊	鋁板	鋁板	0.65		鋁板				鋁板	0.65		鋁板			
13	門把手和座	留抓手空間、耐溫140。C以上	PBT+15%G	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562	PBT	2		PBT420	140	HB	E121562
			電木(V0)	電木	2.5~2.8		T376J/T373J	150	V-0	E59481	PF	2.5		PF2A4151J	150	V-0	E136137
14	接渣盤把手	耐溫120。C以上、變形	PBT+15%G	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562	PBT	2		PBT420	140	HB	E121562
			電木(V0)	電木	2.5~2.8		T376J/T373J	150	V-0	E59481	PF	2.5		PF2A4151J	150	V-0	E136137
15	左右支腳	變形、縮水	PP(HB)	PP	2~2.2		J800R	120	HB	E163907	PP	1.9~2		J800R	120	HB	E163907
			PBT(HB)	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562							

除非有客戶要求，否則電烤箱的壽命測試為：通電30分鐘，斷電冷機15分鐘為一個循環，做2000個循環。

大（高）六片大烤箱、烤雞爐類型產品零部件設計選材規範

序號	主要件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	外殼（頂板）	耐沖擊、抗跌落	冷板噴粉	冷板	0.5~0.6	噴粉	08F				冷板	0.5~0.6	噴粉	08F			
			不鏽鋼	不鏽鋼	0.5~0.6		304/430										
2	左右端蓋	耐沖擊、抗跌落	冷板噴粉	冷板	0.5~0.6	噴粉	08F				冷板	0.5	噴粉	08F			
			不鏽鋼	不鏽鋼	0.5		304/430										
3	底板	確保整機剛性	覆鋁板、鍍鋅	覆鋁板	0.5~0.6		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅	0.5		覆鋁板、鍍鋅板、鋅			
4	背板（后殼板）	確保整機剛性	覆鋁板、鍍鋅	覆鋁板	0.5		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅	0.5		覆鋁板、鍍鋅板、鋅			
5	左右側板	確保整機剛性	覆鋁板、鍍鋅	覆鋁板	0.5		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅			
6	內襯（內頂板）	剛性、隔熱、	不鏽鋼、覆鋁	覆鋁板	0.4~0.5		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅			
7	后內板	剛性、隔熱、	覆鋁板、鍍鋅	覆鋁板	0.4~0.5		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅			
8	接渣盤	剛性、防	覆鋁板	覆鋁板	0.5		覆鋁板				覆鋁板	0.5		覆鋁板			
9	烤盤	防變形、收邊	覆鋁板		/						覆鋁板	0.5		覆鋁板			易拉傷
			搪瓷板	搪瓷板	0.5	搪瓷	搪瓷板										

四片小烤箱類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						低檔機（OPP類）最優成本用材料									
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例					
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它		
1	外殼（頂板）	耐沖擊、抗跌落	冷板噴漆	冷板	0.4	噴粉	08F				冷板	0.4	噴粉	08F					
				不鏽鋼	不鏽鋼	0.4		304/430											
2	左右端蓋	耐沖擊、抗跌落	冷板噴漆	冷板	0.4	噴粉	08F				冷板	0.4	噴粉	08F					
				不鏽鋼	不鏽鋼	0.4		304/430							/				
				電木	電木	3.0~3.2		T376J/T373I	150	V-0	E59481	電木	3.0~3.2		PF2A4151I				E136137
3	底板	確保整機剛性、抗跌	覆鋁板、鍍鋅板、鋅	覆鋁板	0.4		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板				可下翻	
4	背板（后殼板）	確保整機剛性、抗跌	覆鋁板、鍍鋅板、鋅	覆鋁板	0.4		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板					
5	左右側板	確保整機剛性	覆鋁板、鍍鋅板、鋅	覆鋁板	0.4		覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.3~0.4		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板					
6	內襯（內頂板）	剛性、隔熱、反射	不鏽鋼、覆鋁板、鍍	不鏽鋼、覆鋁板	0.3~0.4		不鏽鋼、覆鋁板				覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板	0.3~0.35		覆鋁板、鍍鋅板、鋅鋁板					
7	接渣盤	剛性、防變形	覆鋁板	覆鋁板	0.4		覆鋁板				覆鋁板	0.4		覆鋁板				可無	
8	烤盤	防變形、收邊	覆鋁板	覆鋁板	覆鋁板	/		覆鋁板		易拉傷	覆鋁板	0.4		覆鋁板				易拉傷	
				搪瓷板	搪瓷板	0.4	搪瓷	搪瓷板		瓷瘤		/							
				鋁板	鋁板	0.5		鋁板		烤時變形	鋁板	0.5		鋁板					烤時變形

大(高)六片大烤箱、烤雞爐類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機(OPP類)最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
10	控制面板	工藝性要好	冷板噴粉	冷板	0.5	噴粉	08F				冷板	0.5	噴粉	08F			
			不鏽鋼	不鏽鋼	0.5		304/430										
11	前框(殼)	工藝性要好	冷板噴粉	冷板	0.5~0.8	噴粉	08F				冷板	0.5~0.6	噴粉	08F			
12	燒烤架	承重量,鹽重	低碳鋼絲	低碳鋼絲	框Φ5	鍍鎳鉻	低碳鋼絲				低碳鋼絲	框Φ5	鍍鎳鉻	低碳鋼絲			
13	燒烤板	防變形、	鋁板	鋁板	0.65		鋁板				鋁板	0.65		鋁板			
14	門把手和座	留抓手空間、耐溫140。	PBT+15%G	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562	PBT	2		PBT420	140	HB	E121562
			電木(V0)	電木	2.5~2.8		T376J/T373J	150	V-0	E59481				PF	2.5		PF2A4151J
15	接渣盤把手	耐溫140。C以上、變形	PBT+15%G	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562	PBT	2		PBT420	140	HB	E121562
			電木(V0)	電木	2.5~3		T376J/T373J	150	V-0	E59481				PF	2.5~2.8		PF2A4151J
16	左右支腳	變形、縮水	PP(HB)	PP	2~2.2		J800R	120	HB	E163907	PP	1.9~2		J800R	120	HB	E163907
			PBT(HB)	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562							

除非有客戶要求，否則電烤箱的壽命測試為：通電30分鐘，斷電冷機15分鐘為一個循環，做2000個循環。

四片小烤箱類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
9	控制面板	工藝性要好	冷板噴粉	冷板	0.4	噴粉	08F				冷板	0.4	噴粉	08F			
			不鏽鋼	不鏽鋼	0.4		304/430				/						
10	燒烤架	承重量,鹽霧測	低碳鋼絲	低碳鋼絲	框Φ4	鍍鎳鉻	低碳鋼絲			低碳鋼絲	框Φ3--Φ4	鍍鎳鉻	低碳鋼絲			平網	
11	門把手和座	耐溫140。留抓手空間、	PBT+15%G	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562	PBT	2~2.2		PBT420		E121562	
			電木(V0)	電木	2.5~2.8		T376J/T373J	150	V0	E59481	PF	2.5		PF2A4151J		E59481	
12	接渣盤把手	耐溫140。C以上、變形	PBT+15%G	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562	PBT	2~2.2		PBT420		E121562	
			電木(V0)	電木	2.5~2.8		T376J/T373J	150	V0	E59481	PF	2.5		PF2A4151J		E59481	
13	左右支腳	變形、縮水	PP(HB級)	PP	2~2.2		PPJ800R	120	HB	E163907	PP	2~2.2		PPJ800R		E163907	
			PBT(HB)	PBT	2~2.2		PBT420	140	HB	E121562	PBT	2~2.2		PBT420		E121562	

除非有客戶要求，否則電烤箱的壽命測試為：通電30分鐘，斷電冷機15分鐘為一個循環，做2000個循環。

滴水型塑膠咖啡壺類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	頂蓋	耐溫100C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/HJ730L	125/115	HB	E50955/E14033	PP	1.8-2.0		PP	115	HB	E14033
2	水箱蓋	耐溫100C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/HJ730L	125/115	HB	E50955/E14033	PP	1.8-2.0		PP	115	HB	E14033
3	水箱體	耐溫100C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/HJ730L	125/115	HB	E50955/E14033	PP	1.9-2.1		PP	115	HB	E14033
4	咖啡藍	耐溫100C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/HJ730L	125/115	HB	E50955/E14033	PP	1.9-2.1		PP	115	HB	E14033
5	咖啡藍	耐溫100C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/HJ730L	125/115	HB	E50955/E14033	PP	1.9-2.1		PP	115	HB	E14033
6	咖啡滴	耐溫100C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/HJ730L	125/115	HB	E50955/E14033	PP	1.9-2.1		PP	115	HB	E14033
7	底座	耐溫115C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/HJ730L	125/115	HB	E50955/E14033	PP	1.9-2.1		PP	115	HB	E14033
8	底蓋	耐溫115C,V	PP,鍍鋅板/電解	鍍鋅板	0.5~0.6		鍍鋅板/電解板				PP	1.6-1.8		PP HJ730L	115	HB	E14033
9	單向閥	耐溫100C以	PP	PP	2		5108H/J800P	125/120	HB	E50955/E16390	PP	1.8		PP	115	HB	E14033
10	玻璃杯蓋	耐溫100C以	PP	PP	2.2~2.5		5108H/J800P	125/120	HB	E50955/E16390	PP	1.8-2.0		PP	115	HB	E14033
11	玻璃杯手柄	耐溫100C以	PP、PC	PC或PP	2.2~2.5		PP	115	HB	E14033	PP	2.0-2.2		PP	115	HB	E14033
12	隔熱圈	耐溫140C以	電木	電木	2.5~2.8		T376J/T373J	150	V-0	E59481	電木	2-2.5		T376J/T373J	150	V-0	E59481
13	水位窗	耐溫100C以	PP、PC	PC,高透PP	1.8~2.0		PC2805,高透	120	V2/HB	E41613/E16390	PP	1.5-1.8		PP 730L	115	HB	E14031
14	保溫盤	有一定剛度	電解板,覆鋁板	鋁板	2.0~2.5		鋁板				電解板/覆鋁板	0.8	噴油	電解板/覆鋁板			
15	發熱管	耐溫,有一定剛度	高碳鋼	高碳鋼	1.0~1.2		高碳鋼				電解板	0.8-1.0		電解板			
16	溫控器	耐溫,有一定剛度	不鏽鋼	不鏽鋼	0.5~0.6		304/301				不鏽鋼	0.5-0.6		301/304			
17	熔斷器	耐溫,有一定剛度	不鏽鋼	不鏽鋼	0.4~0.6		304/301				不鏽鋼	0.4-0.6		301/304			
18	發熱管	加熱功能	鐵管穿鋁管/鋁	鐵管穿鋁管			鐵管穿鋁管				鋁管			鋁管			
19	玻璃杯	耐溫,有一定強度	玻璃	高硼耐170。C 高溫玻			高硼耐170。C 高溫玻				普通耐120。C 溫玻璃			普通耐溫120。C玻璃			
20	溫控器	控溫精度及穩	陶瓷,電	陶瓷			陶瓷				電木			電木			

除非有客戶要求，否則滴水型塑膠咖啡壺的壽命測試為：根據容積煲水至開關跳斷，倒掉水，干燒2至5分鐘，冷機15分鐘，為1個循環，做3000個循環。

食物處理器類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	上下殼	沖擊強度,防	ABS、PP	ABS:	2.3		ABS:P A757	85	HB	E56070	PP	2.3		PPJ800 R	120	HB	E16390 7
2	杯子組合	透明,強	AS	AS	2.8		PN- 117/80H	50	HB	E56070/ E67171	PA	2.3		PN- 117/80H	50	HB	E56070 /E6717
3	S形刀	防鏽,強度	不鏽鋼	不鏽鋼	1.0	淬火后電 解拋光	SUS42 0				不鏽鋼	0.8	淬火后 電解拋 光	SUS30 1/			
4	刀盤	防鏽	不鏽鋼	不鏽鋼	0.6		SUS43 0				不鏽鋼	0.5~ 0.6		SUS43 0			
5	S刀座	強度	尼龍、ABS	PA	2.5		S225K S	90	V-0	E47960	ABS	2.2		ABS:P A757	85	HB	E56070
6	軸套	耐磨,強度	尼龍、ABS	PA	2.5		S225K S	90	V-0	E47960	ABS	2.2		ABS:P A757	85	HB	E56070
7	刀盤軸	耐磨	POM、ABS	POM	2.3			110	HB	E66288	ABS	2.1		ABS:P A757	85	HB	E56070
8	開產組件	耐磨,自潤滑	POM	POM	2			110	HB	E66288	POM	2.0		POM27 0EM	110	HB	E66288
9	包外殼	防鏽,拋光	SUS304	SUS304	0.4~ 0.6	拋光/ 磨砂	SUS304				/	/	/	/	/	/	/
10	馬達	壽命長,噪音低	感應/直流/串激	感應馬達			感應馬達			不需減速,壽命長(400h),噪音低	直流/串激馬達			直流/串激馬達			要減速,壽命短(150h),噪音較

除非有客戶要求，否則食物處理器的壽命測試為：通電5分鐘斷電5分鐘為1個循環，做1050個循環。

攪拌器類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1	外殼（金屬）	具有一定強度	鋅合金(3號),鋁合金/不鏽鋼	鋅合金/鋁合金/不鏽鋼	1.5~1.8/0.6	電鍍噴塗	鋅合金(3號),鋁合金/不鏽鋼									HB	
2	外殼（塑）	具有一定強度	ABS、PP	ABS	2.0~2.2	電鍍噴塗	ABS PA757	85	HB	E5607	PP	2~2.2		PPJ80	120	HB	E1639
3	底殼	具有一定強度	PP/ABS	PP	2~2.5		PPJ80	120	HB	E1639	PP	2~2.2		PPJ80	120	HB	E1639
4	杯座	強度和尺寸穩	ABS、PP	ABS	3		ABS PA757	85	HB	E5607	ABS	2.5		ABS PA757	85	HB	E5607
5	傳動座	強度和尺寸穩	PC/不鏽鋼/鋁	不鏽鋼	0.5	拋光	304				PC	2~2.5		PC241	120	HB	E1617
6	杯蓋	有彈性、FDA	PVC/LD PE+EVA	PVC	2.5~3		PVC-1018	50	V-0	E1716	PP	2.5		PPJ80	120	HB	E1639
7	量杯	透明、FDA	AS	AS	1.8~2		PN-117/80H	50	HB	E5607	AS	1.8		PN-117/80H	50	HB	E5607
8	杯子	無毒、耐熱沖擊	玻璃/不鏽鋼/AS	不鏽鋼 玻璃	0.6~0.8 6	拋光	304 玻璃				AS	2.0~2.2		PN-117/80H F82TR	50		E5607
9	飛刀片	耐腐蝕、耐沖	不鏽鋼/不鏽鐵	不鏽鋼	1~1.2	拋光	420				不鏽鋼	1	拋光	301/4			
10	傳動軸	耐腐蝕、耐沖	不鏽鋼	不鏽鋼	Φ8		420/301				不鏽鋼	Φ6		303			
11	上傳動頭	強度	丁晴橡膠+鋁	丁晴橡膠+鋁			丁晴橡膠+鋁				丁晴橡膠+鋁			丁晴橡膠+鋁			
12	下傳動頭	強度	PC或POM+	POM+銅(M90-			POM+銅(M90-				POM+銅(M90-			POM+銅(M90-			

除非有客戶要求,否則攪拌器機的壽命測試為：攪拌2/3容積的水,攪拌10秒鐘停10秒為1個小循環,10個小循環停10分鐘為1個大循環,做900個大循環。

手持攪拌器 類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料						中低檔機（OPP類）最優成本用材料							
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度（℃）	防火等級	其它				材質	認證溫度（℃）	防火等級	其它
1	上下殼（左右）	沖擊強度, 阻燃性	ABS/PP	ABS	2.0~2.2	電鍍	ABS:PA757	85	HB	E56070	PP	1.9		PPJ800R	120	HB	E163907
2	攪拌杆	FDA, 強度,	不鏽鋼,PP	不鏽鋼	0.6~0.8	拋光/磨砂	SUS301/304				PP	1.9		PPJ800R	120	HB	E163907
3	傳動軸	FDA, 防鏽, 剛性好	不鏽鋼	不鏽鋼	Φ5-Φ6		SUS303			鉚接	不鏽鋼	Φ5		SUS303			
4	軸承固定座	耐溫90℃, 強度	尼龍	尼龍	1.8		S225KS	90	V-0	E47960	尼龍	1.5		S225KS	90	V-0	E47960
5	刀片	FDA, 防鏽, 剛性好	不鏽鋼/不鏽鐵	不鏽鋼	1.0	電解/拋光	不鏽鋼 SUS30			鉚接/螺紋聯接	不鏽鋼	0.8		SUS430			
6	馬達	噪音小, 振動小	串激式/直流	直流			直流				串激式/直流			串激式/直流			
7	含油軸承	耐溫, 耐磨, 壽命	銅系粉末冶金	銅系粉末冶金	2.0		FZ2265/FZ2270			含油18%	銅系粉末冶金	1.6		FZ2265/FZ2270			含油18%

除非有客戶要求，否則手持攪拌器的壽命測試為：攪拌水，攪拌1分鐘為1個小循環，5個小循環冷機至室溫為1個大循環，高檔機做365個大循環（客戶預計使用壽命5年），OPP產品做219個大循環（客戶預計使用壽命3年）

Hand/Stand Mixer 類型產品零部件設計選材規範

序號	主要零件名稱	使用的一般要求及特殊要求	可選用材料	高檔機最優成本用材料							中低檔機（OPP類）最優成本用材料						
				材質	壁厚	表面處理	材料舉例				材質	壁厚	表面處理	材料舉例			
							材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它				材質	認證溫度(°C)	防火等級	其它
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	

***壽命要求：