美制迫牙丝攻钻孔径

规格	精度等级		
	G4－G6	G7－G8	G9
NO.2-56UNC	1.94		
NO.3-48	2.23		
NO.4-40	2.5		
NO.6-32	2.83		
NO.8-32	3.07	3.75	
NO.10-24	3.78	4.3	
NO.12-24	4.24	4.56	
1\4-20	4.9	5.72	
5\16-18		7.24	
3\8-16		8.74	8.81
7\16-14		10.2	10.3
1\2-13		11.27	11.82
NO.2-64UNF	1.97		
NO.3-56	2.27		
NO.4-48	2.56		
NO.5-44	2.86		
NO.6-40	3.16		
NO.8-36	3.78		
NO.10-32	4.39	4.43	
NO.12-28	4.99	5.04	
1\4-28	5.85	5.9	
5\16-24	7.36	7.41	
3\8-24		9	
7\16-20		10.48	10.54
1\2-20		12.07	12.13

英制螺纹

规格	钻孔径		
	硬材	软材	
W1\8-40	2.65	2.5	
W5\32-32	3.25	3.2	
W3\16-24	3.75	3.7	
W1\4-20	5.1	5	
W5\16-16	6.6	6.5	
W3\8-18	8	7.9	
W7\16-14	9.4	9.3	
W1\2-12	10.7	10.5	
W9\16-12	12.3	12	
W5\8-11	13.7	13.5	
W3\4-10	16.7	16.5	
W7\8-9	19.5	19.3	
W1\8-8	22.4	22	
W1-1\8-7	25	24.8	
W1-1\4-7	28.3	28	
针车用螺纹			
规格	滚造径		
SW1\8-40	2.735--2.688		
SM1\8-44	2.769--2.722		